



**COMMUNIQUÉ DE PRESSE**

**26/09/2017**

## **Résultats du premier semestre 2017 : Le groupe Advenis poursuit son redressement**

En complément du communiqué de presse en date du 21 septembre 2017, le groupe Advenis publie ce jour sur son site internet son rapport financier semestriel 2017.

Le groupe Advenis poursuit activement son redressement comme le démontrent ses résultats encourageants : la perte a été divisée par 4 en termes de résultat net, passant de (10,5)m€ au S1 2016 à (2,8)m€ au S1 2017.

Cette amélioration ne doit pas occulter les facteurs de risques existants décrits dans le rapport financier semestriel. Le retour à la rentabilité du groupe et sa continuité d'exploitation s'appuient sur la réalisation d'un plan de retournement ambitieux. Afin de l'aider à faire face à ces risques, le groupe bénéficie du soutien d'Inovalis, son actionnaire majoritaire.

Le rapport financier du groupe présente en détail le compte de résultat, le bilan, et les flux de trésorerie du groupe, ainsi que les principes, hypothèses et méthodes liés à l'arrêté des comptes semestriels.

**Prochain rendez-vous :  
Publication du chiffre d'affaires 2017 le 16 février 2018 après bourse**

**Note 1** : les comptes semestriels au 30 juin 2017 ont été arrêtés par le conseil d'administration du 21 septembre 2017. Les procédures d'examen limité ont été effectuées par les commissaires aux comptes et le rapport relatif à l'information financière semestrielle a été émis en date du 22 septembre 2017.

**Note 2** : les communiqués et les informations financières relatifs au groupe sont disponibles sur le site [www.advenis.com](http://www.advenis.com).

---

**A propos d'Advenis** - [www.advenis.com](http://www.advenis.com) - Coté sur le Compartiment C d'Euronext, Advenis est un acteur majeur spécialiste en immobilier au service de la gestion du patrimoine de ses clients.

Advenis - 52 rue de Bassano, 75008 PARIS - Tél : 01 56 43 33 23 - Fax : 01 56 43 33 24 - Email : [info@advenis.com](mailto:info@advenis.com) - S.A. au capital de 4 725 492 € - RCS PARIS 402 002 687 - Code APE 6420Z - TVA Intracommunautaire FR 89402002687.

### **Contact**

**Stéphane Amine**  
Président Directeur Général  
+ 33 (0)1 56 43 33 23  
[actionnaire@advenis.com](mailto:actionnaire@advenis.com)